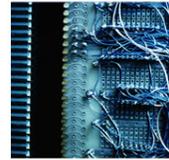


**Cento ragioni
per scegliere IBM**



6.1 Ottimizzare la gestione IT

Le motivazioni di:

ABB SpA - ABB SACE Division

Esigenza di business

ABB Sace, azienda italiana della divisione Automation Products di ABB SpA, ha adottato la soluzione applicativa Product Lifecycle Management (PLM) di IBM molti anni fa. Nel tempo, i suoi progettisti hanno continuato a sviluppare, secondo questa modalità di disegno PLM tridimensionale (3D), la definizione dei percorsi utensile per le macchine a controllo numerico (NC), l'analisi virtuale dei prototipi e l'analisi strutturale ad Elementi Finiti (FEM). ABB Sace aveva la necessità di rendere più "moderno" il proprio software per sostenere questi nuovi processi, rafforzando nel contempo la capacità del suo sistema di supportare un aumento del numero di utenti.

Soluzione realizzata

ABB Sace ha, perciò, deciso di migrare alla soluzione CATIA (Computer Aided Three-Dimensional Interactive Applications) Versione 5, che comprende: CATIA V5 Analysis, CATIA V5 Machining, CATIA V5 Mechanical Design e CATIA V5 Product Synthesis. Questi prodotti sono fondamentali per migliorare i processi di progettazione e sviluppo prodotto: partendo dalla progettazione meccanica tridimensionale, tali modelli 3D vengono poi utilizzati per la definizione delle lavorazioni su macchine a controllo numerico (NC), per la prototipazione e per le verifiche strutturali, il tutto in maniera digitale e virtuale.

Benefici ottenuti

Miglioramento della qualità dei prodotti ed impulso nella produttività dell'Ingegneria sono i principali benefici derivanti dall'adozione della soluzione CATIA V5.

Per maggiori info:
oppure

**ibm.com/software/it/eldorado
ABB SpA - ABB SACE Division
Via Baioni 35
24123 Bergamo (Italy)
Tel. 035.395111**

